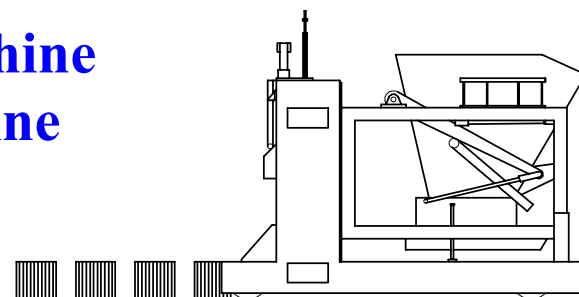


ABF 33
ABF 50

Betonsteinformmaschine Block Making Machine



Betonsteinformmaschine

Typ ABF 33 / ABF 50

Mobiler Steinfertiger zur Bodenfertigung von Betonsteinen. Lieferbar als Voll- oder Halbautomat. Mit dieser Maschine können Hohlblocksteine, Vollsteine, Deckensteine, Kaminsteine, Bordsteine, Schalungssteine, Gartenbauelemente, und viele andere Betonsteinelemente produziert werden. Die Maschine ist außerordentlich leistungsfähig, zuverlässig und wirtschaftlich. Damit Sie die Formen einfach und schnell wechseln können, haben wir unsere Maschine mit einer Formenschnellwechsel-Einrichtung sowie einer Verstell-einheit für Füllhebel, Fülltisch und Betonsilo ausgerüstet. Durch diese Verstelleinheit entfällt das Justieren der einzelnen Maschinenteile. Gut zugängliche, hydraulische Arbeitseinheiten wie Fahrwerk, Wendeeinrichtung, Füllereinrichtung, Form- und Stempelhubwerk, machen unsere Maschinen besonders wartungsfreundlich. Diese Arbeitseinheiten sind in einem stabilen, vibrationsarmen Profilstahlrahmen angeordnet.

Taktzeiten:

Es können bis maximal 2 Arbeitstakte pro Minute erreicht werden, abhängig von Steinform und Zuschlagsstoffen.

Beispiel:

1 Form zur Herstellung von 5 Hohlblöcken der Maße 200 x 400 x 200 mm, ergeben bis zu 550 Hohlblöcke/h.

Notwendige Arbeitsfläche

für eine 8 Std. Produktion: 1000 m²

Technische Daten:

Einfüllhöhe Silo max.:	1060 x 600	mm
Produktionsfläche:	1020 x 570	mm
Max. Steinhöhe:	* (500 mm)	330 mm
Min. Steinhöhe:		175 mm
Fassungsvermögen Betonsilo:		700 l
Gewicht ohne Form ca.:	* (3000 kg)	2800 kg
Leistung:		8 kW
Betriebsspannung:	230/400 V – 50	Hz

Abmessungen (ca.):

Höhe eingefahren:	* (2400 mm)	2200 mm
Höhe ausgefahren:	* (3000 mm)	2850 mm
Breite:		1810 mm
Breite in Steinhöhe:		1400 mm
Länge mit Form eingebaut:		3330 mm
Einfüllhöhe-Silo max.:	* (2100 mm)	2000 mm
Einfüllhöhe-Silo min.:		1700 mm

* Betonsteinmaschine Typ ABF 50

Technische Änderungen vorbehalten

Block Making Machine (Egg-layer)

Type ABF 33 / ABF 50

Fully- or semi-automatic version

For the floor production of hollow/solid blocks, ceiling/flooring blocks chimney blocks, curb stones, casing stones and many other concrete elements.

Especially for low investment costs, very economic running and easy operation. No pallets are needed. The output is remarkable high. To assure an easy and rapid mould exchange, this machine has been equipped with a quick mould release system and an adjusting unit for the filling lever, the filling table and the concrete hopper. By using this adjusting unit it is not longer necessary to adjust the various machine parts individually.

Due to the fact that all hydraulic operation units such as the traveling gear, the turning device, the filling device and the mould / ram lifting devices are easy accessible, this machines require only extreme few maintenance. These operating units have been arranged in a solid and non-vibrating sectional steel frame.

Working cycles:

up to max. 2 cycles / min can be achieved – depending on kind of block and aggregates.

Example:

1 Mould for producing of 5 hollow blocks, size 200 x 400 x 200 mm makes up to 550 hollow blocks per hour.

Area needed

for a production of 8 hours/day: 1000 m²

Technical datas:

Mould dimensions:	1060 x 600	mm
Mould production area:	1020 x 570	mm
Max. block height:	* (500 mm)	330 mm
Min. block height:		175 mm
Concrete hopper capacity:		700 l
Weight w/o mould approx	* (3000 kg)	2800 kg
Power required:		8 kW
Standard power supply:	230 / 400 V – 50	Hz

Dimensions (approx.):

Hight, ram carried in:	* (2400 mm)	2200 mm
Hight, ram carries out:	* (3000 mm)	2850mm
Width:		1810 mm
Width at ground level:		1400 mm
Length mould mounted:		3330 mm
Hopper feeding hight max.:	* (2100 mm)	2000 mm
Hopper feeding hight min.:		1700 mm

* Block Making Machine Type ABF 50

Subject for alteration